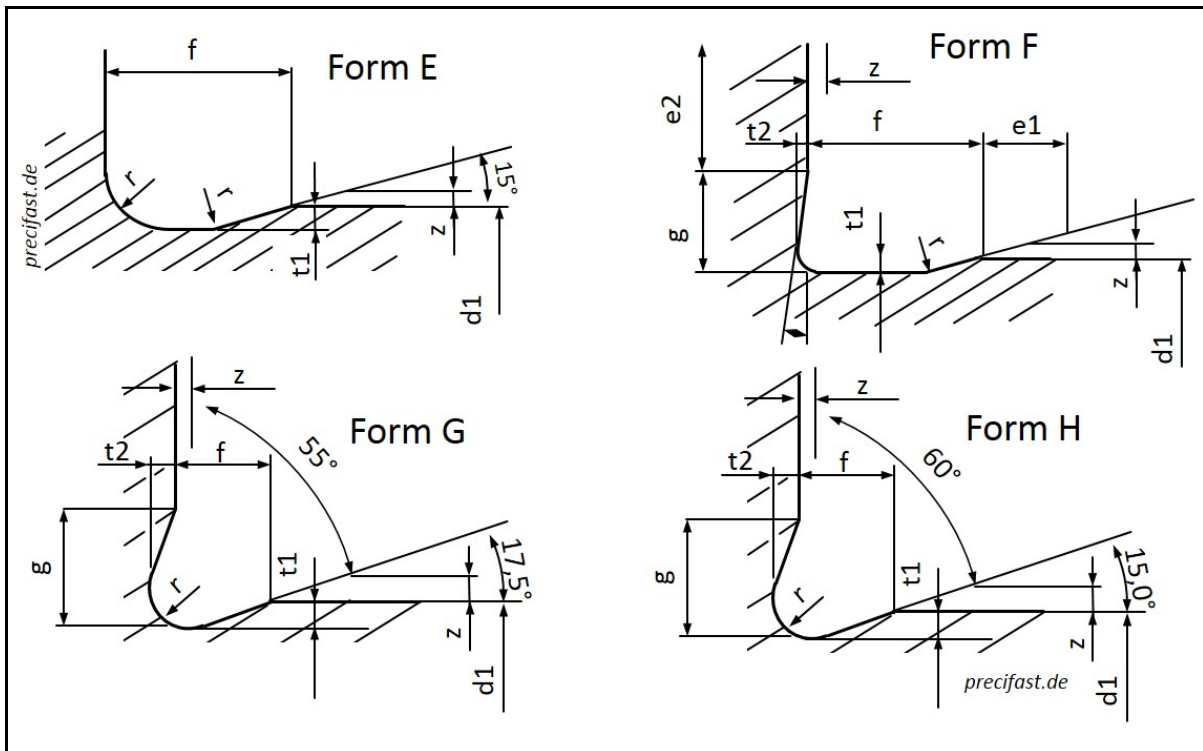


## ANNEXE 5 : SORTIE D'OUTILS - DIN 509

(Version du 2 février 2017 (14h28))



*fig. An5.1. - Différentes formes.*

Form	r		t1	f	g	t2	Zuordnung zum Durchmesser d1 für Werkstücke		
	Reihe 1	Reihe 2	+0,1 0	+0,2 0		+0,05 0	übliche Beanspruchung	für erhöhte Wechselfestigkeit	
E und F	-	0,2	0,1	1	0,9	0,1	über 1,6 bis 3	-	
G	0,4	-	0,2	2	1,1	0,1	über 3 bis 18		
E und F	-	0,6		1	1,2	0,2	über 10 bis 18		
H	0,8	-	0,3	2	1,4	0,1	über 18 bis 80		
E und F	-	1		2,5	2,1	0,2	über 18 bis 80		
H	1,2	-	2	1,1	0,05	-	über 18 bis 50		
E und F	-	1	0,2	2,5	1,8	0,1	über 80		-
H	1,2	-	0,4	4	3,2	0,3	-		über 18 bis 50
E und F	-	1	0,2	2,5	2	0,1	über 80		-
H	1,2	-	0,4	4	3,4	0,3	-		über 18 bis 50
E und F	1,6	-	0,3	2,5	1,5	0,05	-	über 18 bis 50	
E und F	2,5	-	0,3	4	3,1	0,2	-	über 50 bis 80	
E und F	4	-	0,4	5	4,8	0,3	-	über 80 bis 125	
E und F	4	-	0,5	7	6,4	0,3	-	über 125	

*fig. An5.2. - Dimensions suivant DIN 509.*